

# RICINO 100 SUPER 2T



### Comportamiento del producto en condiciones de uso:

Las características más sobresalientes del aceite de ricino son su excelente lubricidad, disipación de calor, alta resistencia de película y resistencia al craking térmico, lo que se traduce en una performance óptima en aquellos motores de dos tiempos que trabajan con un alto régimen de vueltas del motor y son refrigerados a aire. Es un producto concebido para utilizarse en motores de competición, ya sea de motos o kartings.

Product behavior in conditions of use:

The most outstanding characteristics of castor oil are its excellent lubricity, heat dissipation, high film strength and resistance to thermal cracking, which translates into optimal performance in those two-stroke engines that work with a high engine speed. engine and are air cooled. It is a product designed to be used in competition engines, whether for motorcycles or kartings.

- tipo: ESTER VEGETAL



Nivel de performance

API TC

Además de los lubricantes a base de aceite de Ricino para motores de dos tiempos de competición se encuentran altamente difundidos los de tipo sintético, también denominados "éster based lubricants", estos últimos se utilizan mayormente en motores de kartings, las ventajas fundamentales de los aceites sintéticos radican en que no forman depósitos carbonosos ni cenizas de ningún tipo y la mezcla que forman con el combustible es más "inflamable" que la que se obtiene con aceites minerales o de ricino.

Al ser los motores de competición preparados especialmente no se aplica una receta única en lo que hace a la proporción de aceite en la mezcla lo ideal es ir probando hasta lograr la mezcla para ese motor en particular, además hay que tener en cuenta que cuando la preparación de la mezcla es libre, entran en juego otros ingredientes (metanol, benzol, butanol, nitrometano, etc.) que modifican la proporción de aceite en la misma ya que en algunos casos la presencia de nafta es nula.

### VALORES TÍPICOS:

Viscosidad cinemática ASTM D445 40 °C (cst) .....	***
Viscosidad cinemática ASTM D445 100 °C (cst) .....	18.2
Peso específico 20 C g/cm <sup>3</sup> .....	0.962
Punto de inflamación COC ASTM D92 (°C) .....	229
Índice de viscosidad ASTM D2270 .....	144
Punto de combustión Cleveland ASTM D92 .....	449
Punto de escurrimiento ASTM D97 .....	-9

(\*\*\*) Corresponde a valor no ensayado

Los valores típicos no conforman una especificación.



REV 04/2021



WANDER

BENEFICIOS

**RICINO 100  
SUPER 2T**

**Cód. W0680**